BETRIEBSANLEITUNG

A-Typ gilt für normales Gummi, weiches Gummi, Polyester, Leder, Wachs und so weiter.
D-Typ gilt für normales Hartgummi, hartes Harz, Acryl, Glas, Thermoplast, Druckplatte, Faser und so weiter.
Messung nach DIN53505,ASTM D2240 ISO/R868,JIS R7215.

- ÜBERSICHT

Die Digital-Durometer sind handliche Geräte für die Shorehärteprüfung. Der Anwendungsbereich des Digital-Durometer für Shore A liegt hauptsächlich bei Weichgummi, Elastomeren, Naturkautschuk, Neopren, Polyester, Gießharz, Weich-PVC, Leder etc. Das Digital-Durometer für Shore D, welches für härtere Werkstoffe (z. B. Hartgummi, Thermoplaste, Glas, Acryl, Druckplatten, Faserstoffe) vorgesehen ist, benutzt als Eindringkörpermeinen 30°-Kegel und eine Anpresskraft von 50 Newton. Die Messproben sollten eine Mindestdicke von 6 mm nicht unterschreiten. Falls die Messprobe dünner ist, sollte die Messprobe mit einer anderen Probe desselben Materials auf der Rückseite verstärkt werden, um die Dicke zu erhöhen. Zu Gummi gehören auch Schuhe aus zellulärem Material, welches aus Schaumstoff gemacht wird.
Nutzen Sie den Durometer, um GB/T531-99, GB2411-80, HG/T2489-93 und JJG304-2003* zu bestimmen.

- SCHLÜSSEL PARAMETER

Abstufung: 0-100 Grad
Eindringkörper: 0-2,5 mm
Eindringkörperdruck auf Telos: A,C Typ 0.55N-8.06N,D Typ0-44.5N

- GEBRAUCH

Legen Sie die Materialprobe auf eine feste, glatte Oberfläche. Positionieren Sie das Durometer so auf der Materialprobe, dass der Eindringkörper mindestens 12mm von der Materialkante entfernt ist. Drücken Sie den Endringkörper in die Materialprobe bis die Auflagefläche des Gerätes auf der Materialprobe aufliegt. Lesen Sie das Messergebnis ab. Wiederholen Sie den Vorgang fünf Mal an verschieden Stellen der Materialoberfläche und errechnen Sie den Durchschnittswert. Hierbei muss der Abstand der verschiedenen Messpunkte mindestens 6mm betragen (15mm bei porösen/schwammigen Materialien). Um die Messbedingungen zu stabilisieren und die Messgenauigkeit zu verbessern, setzen Sie das Durometer-Set zur Messung auf das passende Prüfgestell.

- BENUTZERANLEITUNG

Vergewissern Sie sich dass der angezeigte Wert vor der Messung Null beträgt. Falls nicht, betätigen Sie die Taste „Zero“. Bei Referenzmessung auf einer Glasscheibe muss das Gerät ca. 100 anzeigen. Drücken Sie die Taste mehrmals, wenn er nicht auf Null oder 100 steht. Die Aufdruckoberfläche und der Eindringkörper sollten dicht auf die Oberfläche gedrückt werden.
Wenn auf der Anzeige weder 0 noch 100 erscheinen, drücken Sie den Eindringkörper ein paar Mal leicht ein. Wenn die Fehlanzeige bestehen bleibt, ist die Rücksendung zum Hersteller empfehlenswert.

PRODUKTHANDBUCH

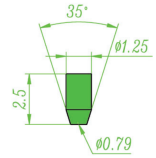
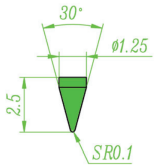
1. ZUSAMMENFASSUNG

Die Härte von Gummi und Kunststoffen ist deren umfassende Leistungsreaktion. Das digitale Shore-Durometer ist eine Art hochentwickeltes Messgerät zur Messung der Härte von Gummi und Kunststoffen. Dieses Instrument ist, je nach Verwendung, in zwei Arten unterteilt: **Stationär und Tragbar.**

2. STRUKTUR UND KATEGORIEN:

Dieses Gerät verfügt über die drei Modelle A, C und D entsprechend der Drucknadelform. Die Modelle des Durometers sind wie in Form 1 dargestellt:

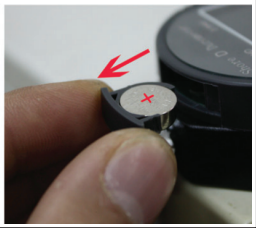
Form 1

Typ	Eindringkörper Form	Bereich	Auflösung
A	 **Flache Kegelspitze (0,79 mm), 35°Einschlusswinkel** geeignet für mittelharte Kunststoffe, Gummi, Leder, Thermoplaste, Wachs usw.	0~100HA	0.5HA
C	**2,5 mm Kugelförmig** Es eignet sich zum Messen von Schaumstoff, Schwämmen, Schuhen mit eingearbeitetem Material usw.	0~100HC	0.5HC
D	 **Scharfe Kegelspitze (SRO. 1 mm), 30° Eingeschlossener Winkel** Es eignet sich für die Messung von Hartgummi und Kunststoffen wie z. B. Thermoplasten, Bodenbelägen und Bowlingkugeln.	0~100HD	0.5HD

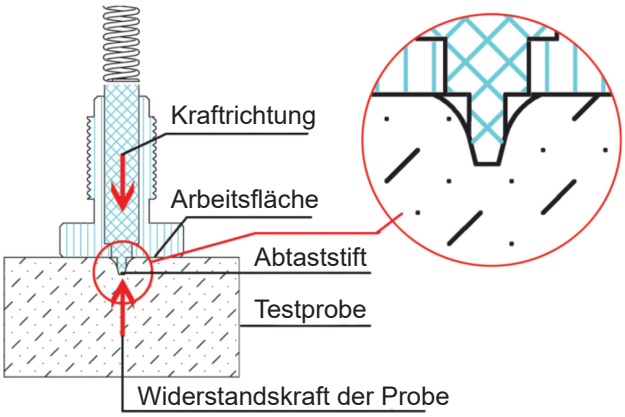
3. BENENNUNG

4. BATTERIEWECHSEL

Um die Batterie auszutauschen, entnehmen Sie die Abdeckung samt Batteriehalter. Tauschen Sie die Batterie gegen eine typgleiche aus und stecken den Halter samt Abdeckung wieder in das Gerät. Achten Sie auf die korrekte Polarität.



5. FUNKTIONSPRINZIP



6. GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Dicke der gemessenen Probe muss mehr als 6 mm betragen, wenn die Dicke nicht ausreicht, fügen Sie bitte die gleiche Probe hinzu, aber nicht mehr als 3 Schichten.Die gemessene Fläche kann nicht kleiner sein als die Druckkante 18 mm.

1. Die Desktop-Durometer messen: dray bis das Instrument zuerst, dann in die geprüfte Probe, und dann das Instrument langsam, messen drei Punkt und erhalten drei Werte, der Durchschnitt der drei Werte ist die geprüfte Probe der Härte-Wert.
2. Die tragbare Durometer messen: Greifen Sie das Instrument fest mit der Hand, machen Sie den Druck Rand und getestet Probe die gleiche fest (siehe das Formular 1 für die Druckkraft), eine Sekunde später, wird es eine Lesung auf dem Zifferblatt, messen drei Punkte, dann erhalten drei Lesungen, der Durchschnitt ist die Probe der Härte.
3. Achtung! Für den normalen Gebrauch,. Bitte wählen Sie Modell A oder Modell D. Wenn der Härtewert von Modell A mehr als 90 0 beträgt, sollten Sie besser Modell D oder andere Modelle verwenden. Bitte bewahren Sie es nach dem Gebrauch ordnungsgemäß auf.